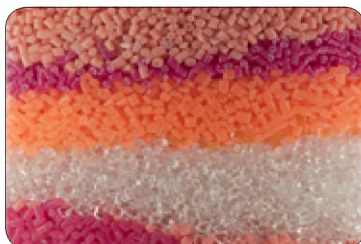


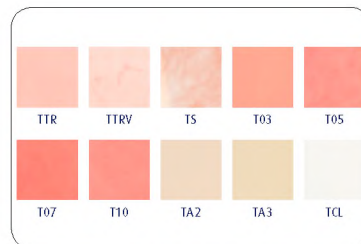
Vertex™ ThermoSens Ø22 mm



Vertex ThermoSens Ø22 мм
Выпускается в жестких картриджах среднего, большого и очень большого размера в упаковках по 12 шт.



Vertex ThermoSens
Выпускается также в гранулированной форме для заполнения картриджей. Пустые картриджи можно приобрести отдельно.



Цветовые оттенки
Имеется 10 оттенков.



Сформируйте T-образно соединяющиеся отверстия Ø 0,9 или 1,33 мм. Промойте восковую модель.
Нанесите слой изоляционной жидкости. Разместите модель в 1-ой половине пресс-формы. Поставьте литник Sprue Wax Soft.



Хорошо замешайте силикон и обожмите восковую модель протеза так, чтобы прорезались зубы. Нанесите ретенционные насечки. Изолируйте гипс жидкостью Divosep.



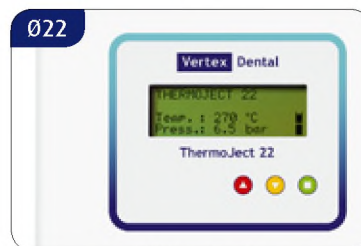
Закройте кювету и затяните винты. Аккуратно заполните гипсом 4 класса 2-ую половину кюветы. Когда гипс затвердеет, опустите кювету на 10 минут в воду T=70°C для размягчения воска.



После размягчения воска откройте кювету. Удалите воск. Промойте горячей водой или обработайте паром.



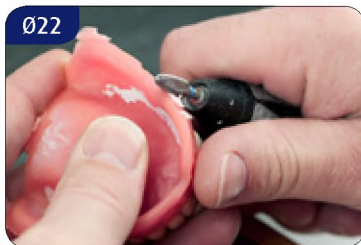
Для изоляции гипса используйте только изоляционную жидкость ThermoFlow.



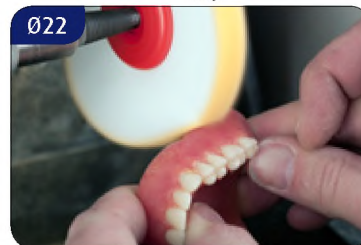
Кювету установите ее в инъекционно-литьевую машину непосредственно перед литьем пластмассы. После предварительного нагрева картриджа в течение 18 минут при T=290°C пластмасса готова к инъекционному литью, которое проводится под давлением 6,5 атм. В течении 1 минут



Поместите кювету на стол на 30 минут, затем охладите кювету в холодной воде в течение 30 минут, после чего раскройте ее. Осторожно извлеките протез.



Отрежьте литник. Обработайте края стандартной твердославной фрезой с крестообразными насечками. Загладьте поверхность силиконовыми пирами.



Для окончательной отделки используйте пасту ThermoGloss и полировочную щетку из микроволокна. В конце обработайте протез войлочной щеткой.